



MAGNUM 3504

Natural Plus ABS-Formmassen

Der kontinuierliche Herstellungsprozess der ABS-Technologie von Dow gewährleistet ein ABS-Polymer, das besonders gute Verarbeitbarkeit mit einer stabilen hellen Grundfarbe verbindet, die sich ideal für die Selbstanfarbung eignet.

MAGNUM* 3504 ist eine Universal-Formmasse, die sich sowohl für Spritzguss- als auch Extrusionsanwendungen eignet. Es handelt sich um einen Typ mit hoher Schlagzähigkeit und guter Temperaturbeständigkeit.

Anwendungen

- Universal-Extrusions- und Spritzgussanwendungen

Eigenschaften ⁽¹⁾	Testmethode			Wert
	ISO	ASTM	DIN	
Physikalische				
Dichte, kg/m ³	1183B	D-792-B	53479-B	1050
Schüttdichte, kg/m ³	60	D-1895	53468	650
Schmelzfluss (230°C/3,8 kg), g/10 min.	1133	D-1238	43735-N	1,5
	1133	D-1238	53735-U	5
Thermische				
Vicat-Erweichungspunkt (50°C/h, 5 kg), °C	306B	D-1525-A	53460	100
	306A	D-1525-B		110
Wärmestandfestigkeit, getempert (120°C/h, 1,82 MPa), °C	75/A	D-648	53461-A	101
Mechanische				
Schlagzähigkeit nach Charpy, gekerbt, kJ/m ²	23°C	179/2C	53453	15
	0°C	179/2C	53453	13
	-20°C	179/2C	53453	12
	-40°C	179/2C	53453	10
Schlagzähigkeit nach Charpy, gekerbt, kJ/m ²	23°C	179/1eA	53453	22
	-30°C	179/1eA	53453	11
Schlagzähigkeit nach Charpy, ungekerbt, kJ/m ²	23°C	179/1eU	53453	ungebr.
	-30°C	179/1eU	53453	ungebr.
Schlagzähigkeit nach Izod, gekerbt, kJ/m ²	23°C	180/1A		28
Streckspannung, 100 mm/min., MPa	DIS 527/D	D-638-M	53455-6-3	42
Zugdehnung, %	DIS 527/D	D-638-M	53455-6-3	40
Zugmodul, 1 mm/min., MPa	DIS 527/A		53455-t-3	2250
Biegefestigkeit, 1 mm/min., MPa	178	D-790-M	53452	65
Biege-E-Modul, 3 Punkt, MPa	178	D-790-M-A	53457-B3	2050
Biege-E-Modul, 4 Punkt, MPa		D-790-M-B	53457-B4	2100
Schubmodul, MPa	23°C	537	D-4065	845
Rockwell-Härte, H-Skala		2039/2	D-785B	90
Kugeldruckhärte		2039	53456	90
Entflammbarkeitseinstufung				
Entflammbarkeitseinstufung ^(2,3)	alle Farben			HB
Besondere Eigenschaften				
UV-Stabilität, 300 h ⁽⁴⁾				

- (1) Technische Eigenschaften, die nicht als Spezifikationsgrenzwerte auszulegen sind.
 (2) Diese numerische Flammienausbreitungsgeschwindigkeit gibt keine Gefahr an wieder, die mit dem Material unter tatsächlichen Brandbedingungen verbunden sind.
 (3) UL-Einstufungen sind für den Dichte Produktionsbereich 0-15% angegeben (siehe UL-Auflistung für Details).
 (4) Die UV-Stabilität ist farbabhängig.